

Протокол совещания

у первого заместителя Губернатора области В.Н. Чернова

28.06.2017 г.

11-00

Присутствовали:

Симонов Юрий Александрович	Зам. руководителя филиала ФКУ «Сибуправдор»
Шурыгин Олег Иванович	Директор ГКУ ДАДК
Иванов Дмитрий Леонидович	Глава г. Мыски
Николаев Андрей Анатольевич технологическая группа	Коммерческий директор «Ассоциированная
Лазарев Анатолий Анатольевич	
Казека Виктор Валентинович	Акционер ООО «Запсибэнергоремонт»
Богдан Александр Степанович	Зам. директора ЗАО «Творческое экспериментальное
объединение «ЭКО», к.т.н., член научно-технического совета Росавтодор по вопросу производства и использования модификаторов на основе резиновой крошки.	

Тема:

Обсуждение вопроса о возможности применения в Кемеровской области резинобитумных вяжущих при строительстве, реконструкции и ремонте автомобильных дорог и организации производства продукции на основе сырья Кузбасса.

Сообщение - Богдан А.С.

Неудовлетворительное состояние большого количества автомобильных дорог требует повышения сроков межремонтных работ и продления гарантийных обязательств ремонтно-строительных организаций. Ключевым вопросом в устройстве дорожного полотна является качество битумных вяжущих при производстве асфальтобетона и соблюдение технологии производства работ. Если вторая составляющая требует лишь решения организационных вопросов, то возможность влиять на качество битумов, традиционно используемых при строительстве дорог, отсутствует. К сожалению эффективных рычагов влияния Росавтодора на производителей битумов в России нет. Введенные с сентября прошлого года новые стандарты качества битумов не были приняты к исполнению, хотя необходимые постановления правительства были доведены до нефтепереработчиков заранее. Они не исполнены и до настоящего времени и исполнение этих решений представляется достаточно проблематичным. Для исправления этой ситуации Росавтодором было принято решение об аттестации всех выпускаемых битумных вяжущих в соответствии с современными требованиями, соответствующими мировым стандартам, что открывает возможность для создания новых материалов независимым производителям битумных вяжущих. За последние четыре года в России появились пять лабораторий, способных аттестовать битумные вяжущие в соответствии с американским стандартом Суперпейв. Базовой оценкой американского стандарта является классификация битумных вяжущих по эксплуатационным свойствам – PG.

Эти свойства характеризуют максимальную летнюю температуру и недельные морозы зимой. Так, для северной части Кузбасса (примерно до г. Ленинска-Кузнецка), согласно этим стандартам рекомендовано Росавтодором применение материала PG 58-40 (т.е. с диапазоном эксплуатационных свойств при температурах от +58°C до -40°C), а для южной части Кузбасса требуется материал PG 64-40 (т.е. от +64°C до -40°C). При этом, в настоящее время, в Сибири используется битум марки БНД 90/130, имеющий по ГОСТ температуру размягчения +43°C и хрупкости -17°C. Даже современный отечественный продукт - полимерно-битумное вяжущее - для Кузбасского региона ПБВ 130, имеет характеристики лишь +49°C ; - 30°C, соответственно (при этом стоимость такого материала примерно в полтора - два раза выше стандартных битумов). Практическое использование ПБВ ограничено Федеральными трассами.

Проведенные компанией «ЭКО» исследования показали, что разработанная нами технология позволяет проводить процесс растворения резиновой крошки в следующих нефтяных средах: в мазуте, гудроне, любой марке битума, тяжелых нефтяных остатках. На различном сырье нами были получены материалы, имеющие вышеуказанную разницу в температурах до 120°C. Один такой образец, был проверен в «Кузбасском центре дорожных исследований». Другой из представленных материалов был аттестован в лаборатории Росавтодора для применения в Краснодарском крае как марка PG 64-16. При этом технология позволяет получать спектр получаемых продуктов от мастик, гидроизоляционных материалов, дорожных битумных вяжущих, до кровельных материалов.

Следует отметить, что качество получаемых продуктов в первую очередь зависит от качества нефтяного сырья. Эксперименты показали, что из современных битумов выпускаемых такими компаниями как Роснефть, Газпромнефть и пр. не могут быть получены недорогие высококачественные битумные вяжущие. Это связано с тем, что все компании при переработке нефти стремятся получить максимальное количество светлых нефтепродуктов. Наличие в Кузбассе трех нефтеперерабатывающих заводов, позволят получать лучшее сырье для выпуска более качественных битумных вяжущих.

По нашему мнению, в Кузбассе сложилась уникальная возможность для создания предприятия по выпуску недорогих битумных вяжущих различного назначения. Эти вяжущие могут удовлетворять различные потребности региона. Несмотря на наличие большого, постоянно пополняемого объема резины КГШ, предлагаемая технология позволит проводить полную утилизацию этого вида отходов. Нефтеперерабатывающие компании получают небольшой, но стабильный рынок сбыта тяжелых нефтепродуктов. Хорошо развитая дорожно-строительная отрасль будет удовлетворять свои потребности в качественных битумных вяжущих. Для большого количества промышленных зданий предприятий возможен выпуск недорогих качественных кровельных материалы. Кроме того, организация производства битумных вяжущих будет способна удовлетворить потребность и в некоторых материалах для общегражданского строительства.

Что касается необходимых нефтепродуктов для производства битумных вяжущих, то нами были проведены необходимые переговоры, которые показали готовность нефтеперерабатывающих предприятий поставлять в нужном объеме необходимую продукцию. Ключевым моментом в организации производства битумных вяжущих – является оценка объемов существующих и постоянно накапливающихся старых автопокрышек. Наличие объективной информации об объемах имеющихся и постоянно образующихся запасов резины позволит задать проектную мощность планируемого производства, определить необходимую производительность мощностей по переработке автопокрышек в резиновую крошку. Предварительная оценка проектной мощности по конечному продукту составляет 100 тыс. тонн в год.

Отметим, что в области уже работает некоторое количество производителей крошки. Желательно определить какую долю в общем сегменте переработки он занимает. Оценить общие объемы необходимой переработки резины с учетом накопленных запасов. В этой связи хотелось бы получить помощь от администрации в получении информации и организации мероприятий по учету и эффективному контролю за оборотом резины на всех предприятиях, использующих автотранспорт, а также поставщиков резины на рынок области.

Кроме того, хотелось бы (по возможности) рассмотреть вопрос об участии области в софинансировании какой-то части проекта. Очевидно, что текущая кризисная обстановка в стране накладывает существенные ограничения на финансовые возможности области, но решение экологических проблем Кузбасса представляются не менее важным приоритетом в регионе.

Иванов Д.Л.

Мы, предварительно изучали это предложение. С инициаторами проекта, в рамках развития моногородов, предварительно обсужден план мероприятий по организации сбора и доставки КГШ на территории Южного Кузбасса. Представляется целесообразным организовать предварительную разделку КГШ на крупные чипсы на территориях автопредприятий, на которых эксплуатируется автотранспорт и для этого имеется все технические возможности. На территории Мысков предполагается организовать приемку и получение чипсов из КГШ с последующим переработкой в крошку. Необходимые мощности по энергоснабжению, территория и необходимая инфраструктура имеется.

Казека В.В.

Нами были изучены возможности по размещению производства крошки на территории Новокузнецкого технопарка. На площадке бывшего вагоноремонтного завода имеется вся необходимая инфраструктура для организации производства: газ, помещения, вода, канализация, железнодорожный тупик и подъездные автодороги. Предлагаемый вариант принят к рассмотрению.

Шурыгин О.И.

Объемы потребления битума в Кузбассе составляют порядка 60 тыс. тонн в год. Понятно, что если в области будет выпускаться материал, отвечающий необходимым климатическим условиям Кузбасса, то применение его для верхнего слоя дорожного полотна позволит существенно увеличить гарантийные сроки эксплуатации дорог.

Симонов Ю.А.

Хотелось бы отметить следующее. Росавтодор поддерживает предлагаемый вариант получения материалов для дорожных покрытий, он сам будет проводить оценку качества получаемых материалов и рекомендовать их к применению. Представляется важным: инициаторам проекта принять участие в организации утверждения необходимых нормативных документов.

Чернов В.Н.

Предлагается подготовить соответствующие поручения по:

- 1). Оценке объема перерабатываемых мощностей переработки покрышек в крошку в области и изучение возможности по максимальной их загрузке. Изучение экономики производств и выбор

вариантов оборудования. Изучение возможности производить необходимое оборудование в Кузбассе.

- 2). Разработка плана мероприятий по оценке имеющихся запасов данного вида отходов.
- 3). Получение информации и организация мониторинга по объемам ежегодно образующихся отходов шинной промышленности.
- 4). Проведение мероприятий по полноценному учету сдачи автопокрышек на пункты утилизации.
- 5). Уточнение вопросов связанных с оплатой утилизационного сбора.